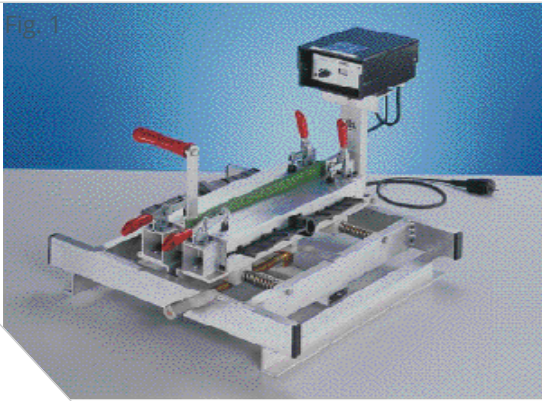


SVEISING AV TERMOPLASTISKE FUGEBÅND

Fig. 1



1.

Ved sveising av fugebånd anbefales å benytte et sveisebord med løse sjablonger med samme utforming som fugebåndet. Dette for å spenne fugebåndet fast på begge sider, så sveisesnittet ligger eksakt overfor hverandre.

Fig. 2



2.

Skjær endene helt rette, og legg de opp på sveisebordet. Legg sjablonene over båndet å skru det fast med de sorte plastmutrene. Trekk spaken bakover slik at bordet går fra hverandre.

NB: Sørg for at det er ca. 5 mm med synlig fugebånd på begge sider mot sverdet (varmekolben) som ligger i slissen.

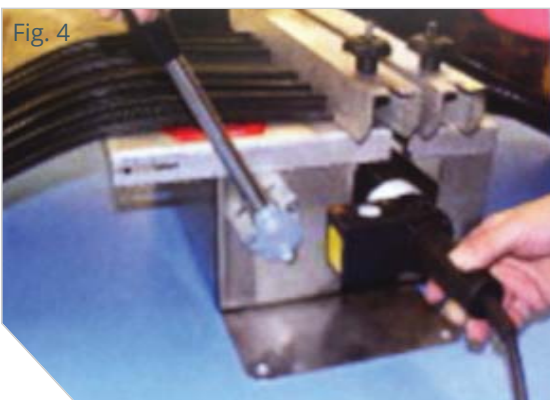
Fig. 3



3.

Hold sverdet i riktig posisjon og bruk spaken for å presse båndet mot sverdet (varmekolben). Når fugebåndet begynner å smelte, skal det være synlig smeltevulst langs hele snittet, på begge sider.

Fig. 4



4.

Trekk så sverdet (varmekolben) ned i hvileposisjon og press fugebåndsendene mot hverandre med spaken. Vri så spaken i låseposisjon, slik at sveisen avkjøles under trykk.